

TOP-330-2

间歇/全轮转两用机

MULTI-FUNCTIONAL LABEL
DIE CUTTING MACHINE

TOP-330-2多功能间歇轮转模切机，系力冠公司自主研发的产品，本设备针对标签印刷企业模内标签无法模切或者使用传统设备效率低下等问题而开发，并且取得多项专利。该机整合了模内标签全轮转模切方式与不干胶间歇模切方式，两种工作模式可随意互换，小批量模内标还可以使用间歇方式模切。很好的解决了印刷厂模内标签项目难以启动的困惑。另外还可以选配覆膜、分条或切单张。



LG-330-TT

标签轮转模切机

DIE CUTTING MACHINE

全伺服驱动高性能空白不干胶双座模切机(可选装定位追踪系统)，正反两面模切，解决空白标签多种工艺不能同时完成的困扰，本机提供卓越的稳定性和简易高效的操作性。另外还可以选配全轮转圆模切二次追踪、循环收卷。



标配	可选宽度 420mm / 520mm	技术参数	TOP-330-2
放卷	排废	最大进纸宽度	330 mm
纠偏	单收卷	最大放卷直径	700 mm
间歇/全轮转圆模切		最大收卷直径	700 mm
		全轮转最高模切速度	110m/min
		间歇最高模切速度	60 m/min
		不干胶模切精度	±0.15 mm
		模内标模切精度	±0.25 mm
		间歇最大模切长度	304.8 mm (120T磁性辊)
		最小分切宽度	16 mm
		模切定位方式	色标传感器
		标配模切磁性辊	120 T
		主电机总功率	10 kw
		机身尺寸	2500×1260×1875mm
		整机重量	3000KG
		气压要求	0.4~0.6 MPa

标配	可选宽度 420mm / 520mm	技术参数	LG-330-TT
放卷	2#全轮转圆模切	最大进纸宽度	330 mm
纠偏	分切	最大放卷直径	700 mm
1#全轮转模切	单收卷	最大收卷直径	700 mm
		最高机械速度	120 m/min
		不干胶模切精度	±0.15 mm
		可选模切长度	190.5-647.7 mm
		模切定位方式	色标传感器
		最小分切宽度	16 mm
		分切刀数量	6 sets
		气压要求	0.4~0.6 MPa
		主电机总功率	16.5 kw
		机身尺寸	4150×1500×1890mm
		整机重量	2000KG



www.rhyguan.com



www.rhyguan.com